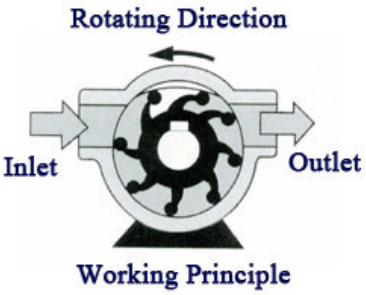
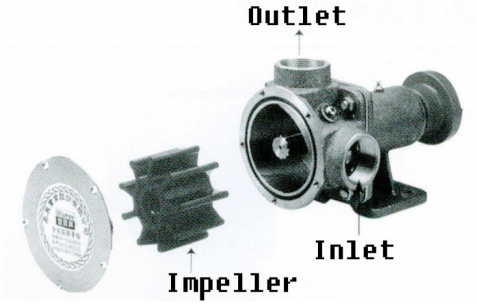
PREVENCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN MARINA POR HIDROCARBUROS

SKIMMER, BOMBA Y CENTRAL HIDRÁULICA

Bomba hidráulica

Bomba con impulsor de goma flexible. Se aplica en derrames variados, adecuado para aguas residuales, agua de mar y recuperación de aceite usado. Con alta capacidad de auto-succión y buena eficiencia. Admite sólidos y objetos pequeños. Fácil mantenimiento y operación.





REFERENCIA	EM SC01.15	EM SC01.30
CAPACIDAD	15 m^3/h	30 m^3/h
MOTOR	Diésel refrigerado GK6 - Arranque eléctrico	Diésel refrigerado GK8 - Arranque eléctrico
POTENCIA	5 HP	8 HP
CABEZA (m)	10	10
ENTRADA	Manguera aspiración PVC 2,5” Cam-lock 10m	Manguera aspiración PVC 2,5” Cam-lock 10m
SALIDA	Manguera plana PVC 2,5” Cam-lock 10m	Manguera plana PVC 2,5” Cam-lock 10m
PESO (kg)	65	85